



راهنمای فنی ماژول Dispenser دستگاه NCR5886

(بخش سوم)



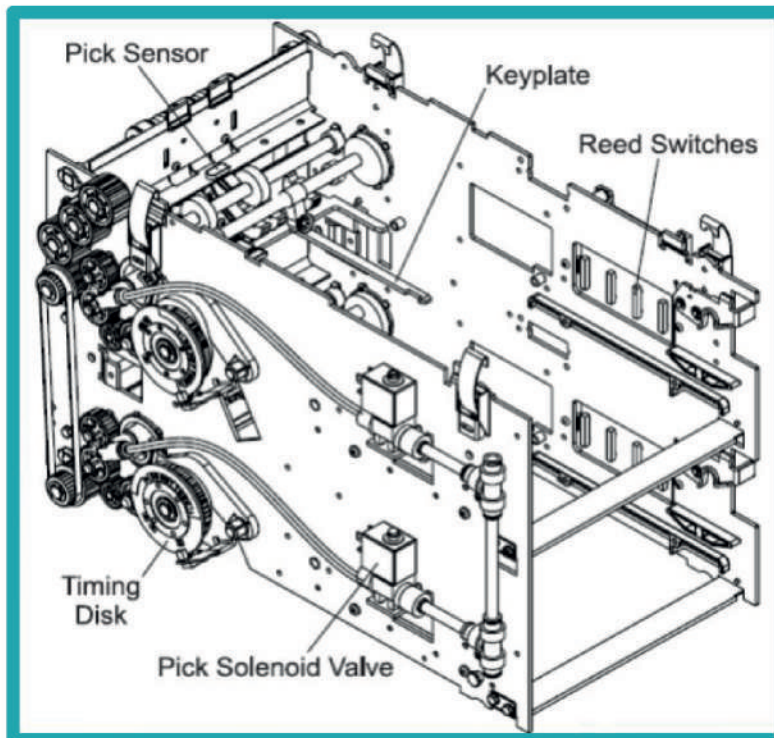
www.moneytech.ir 

moneytech_club 

معرفی Pick Module

این واحد شامل محفظه کاست و مکانیزم خروج اسکناس از کاستها می‌باشد، هر pick module برای استفاده از دو کاست طراحی شده‌است. در یک سمت pick module برد مدار چاپی Pick IF قرار دارد که دو مجموعه ۴ تایی از Reed switchها را شامل می‌شود. هر ردیف از این Reed switchها هنگامی که کاست در محل خود قرار می‌گیرد در مجاورت آن قرار می‌گیرند.

دیواره‌ی هر کاست شامل یک محفظه مشبک بوده و درون آن المان‌های مغناطیسی (آهنربا) با ترتیب مشخصی قرار می‌گیرند و باعث تحریک تعدادی از Reed switchها می‌شود، این عمل برای هر کاست تولید یک کد مستقل را انجام می‌دهد. برد IF pick فرمان عملکرد شیر برقی‌ها و بررسی وضعیت سنسورهای Pick module را نیز به کمک controller board بر عهده دارد.

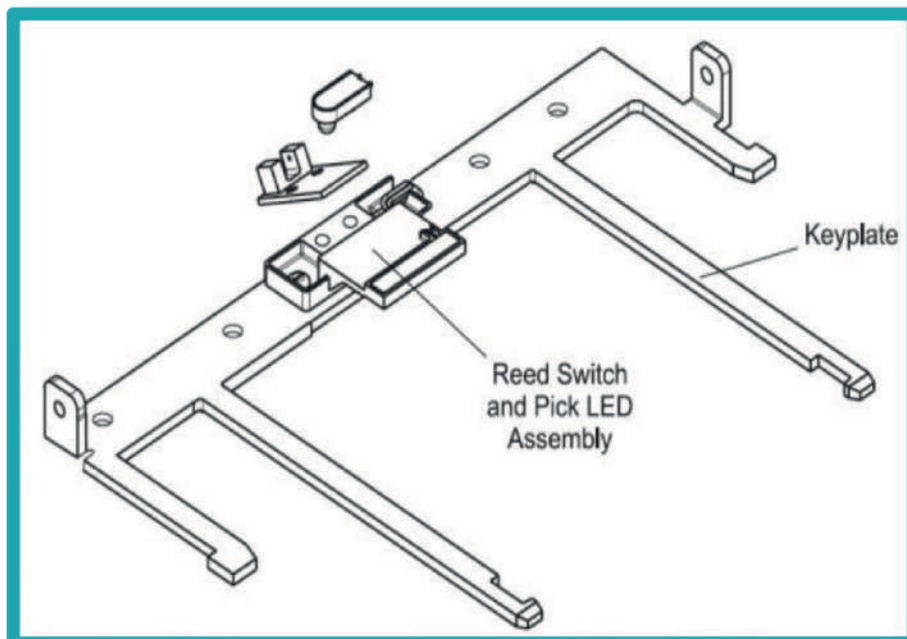


:Pick sensor

از یک دیود نوری اینفرارد و فتو ترانزیستور تشکیل شده است. دیود نوری روی پایه های key plate و فتو ترانزیستور بالای آن به قسمتی از بدنه pick module متصل می باشد به طوری اسکناس خروجی از کاست از میان آنها عبور می کند. مدت زمانی که هر بار عبور اسکناس سنسور تحریک می شود مبنای تشخیص عرض و تعداد اسکناس خروجی از کاست می باشد. این مقدار با آنچه در حافظه دستگاه ذخیره شده مقایسه می گردد. و چنانچه از مقدار مشخصی کمتر یا بیشتر شود باعث ریجکت شدن اسکناس می گردد.

:Cassette low sensor

سنسور cassette از یک Reed switch و مغنت تشکیل شده است. Reed h روی بخشی از key plate و مغنت درون کاست صفحه هدایت کننده اسکناس تعبیه شده با کم شدن تعداد اسکناس ها درون کاست درون کاست مغنت به Reed switch نزدیک تر می شود و آن را فعال می کند ضمناً موقعیت مغنت درون کاست در ۲ وضعیت قابل تنظیم است که تعداد اسکناس های درون کاست در بازه های 51 ± 15 و 51 ± 211 قرار می گیرد.



:Key plate

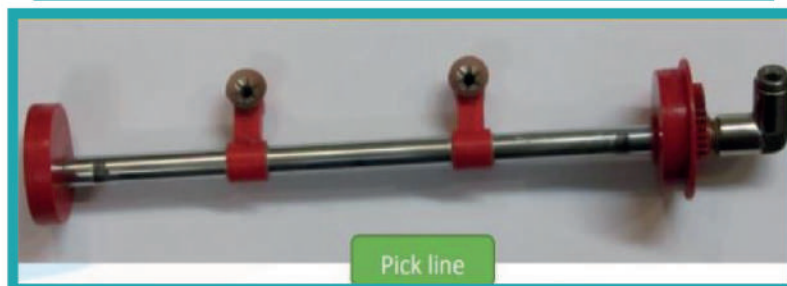
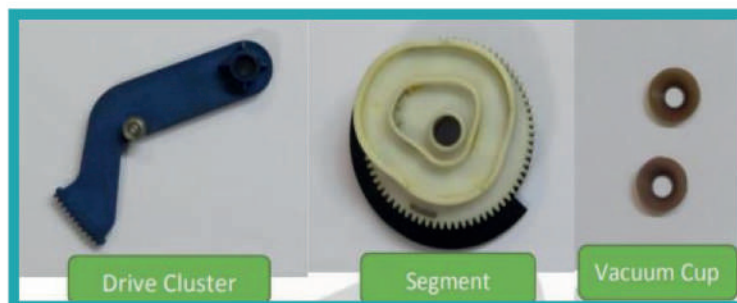
هنگامی که کاست وارد Dispenser می‌شود بازوهای فلزی که key plate نامیده می‌شود از مسیر حفره‌هایی که پایین کاست قرار دارد، درب کرکره‌ای جلو کاست را باز کرده و امکان دسترسی به اسکناس‌ها را فراهم می‌کند.

:Pick timing

Segment حرکت نوسانی را برای Line pick به وجود می‌آورد، این حرکت به واسطه ی زائده ای که به آن متصل است و در ارتباط Drive Cluster می‌باشد تولید می‌شود. مسیر حرکت نوسانی Arms Pick از محل اسکناس‌های درون کاست تا محوری که Wheel D نام دارد می‌باشد.

:Pick Arm

شامل یک قسمت پلاستیکی به نام Vacuum Cup می‌باشد که به کمک پمپ مکش اسکناس را از کاست خارج کرده و جهت انتقال به مراحل بعدی تحویل D Wheel می‌دهد.



:Timing Disk

صفحه پلاستیکی است که شاخص‌های مربوط به تنظیمات هر pick module روی آن مشخص شده‌است. این صفحه روی cluster drive قرار دارد و هنگام چرخش حرکت آن توسط یک سنسور نوری تشخیص داده می‌شود.

در فاصله زمانی که Timing Disk را پوشانده است Arms Pick در مسیر حرکت خود در وضعیت مناسب جهت خارج کردن اسکناس از کاست قرار می‌گیرد چنانچه بطور همزمان Controller Board Dispenser فرمانی برای به کار انداختن Vacuum Valve صادر کند اسکناس به کمک Cups Vacuum از کاست خارج شده و تحویل Wheel D می‌گردد. شاخص‌هایی که روی Disk Timming درج شده‌است شامل ۱،۲،۳،۴ D می‌باشد.



شاخص D برای تنظیم و ایجاد هماهنگی بین کلیه اجزای یک Pick module که در خارج کردن اسکناس از کاست نقش دارند بکار گرفته می‌شود.

همچنین اعداد نشان داده شده روی Timing disk برای سنکرون کردن عمل dispensing کاربرد دارد به این نحو که چنانچه عدد ۱ در اولین pick module روبروی Timing sensor قرار بگیرد در pick module دوم روی عدد، ۲ در pick module سوم روی عدد ۳ و در pick module چهارم روی عدد ۴ باید مقابل سنسور قرار بگیرند، در غیر این صورت به ترتیب زیر عمل می‌کنید:

- ۱- ابتدا module pick را در Timing disk در وضعیتی قرار می‌دهیم که عدد مقابل سنسور باشد.
- ۲- خارج کردن Timing belt، Timing disk پایین را ایزوله می‌کنیم.
- ۳- گ disk دوم را در وضعیتی که عدد ۲ در مقابل سنسور باشد، قرار می‌دهیم
- ۴- در صورت نیاز به تنظیم Timing disk سوم و چهارم باید pick module پایینی را ایزوله می‌کنیم. برای این منظور می‌توان دو گیره ارتباطی pick module پایینی را یک مرحله باز می‌کنیم.
- ۵- در صورت نیاز برای Timing disk های ۳ و ۴ مشابه بند ۲ و ۳ عمل می‌کنیم



راهکارهای نوین خدمات بانکی را در مانی‌تک تجربه کنید.